

Przedmiotem zamówienia jest :

„Dostawa, montaż i uruchomienie kompleksowej linii do odwadniania osadu wraz z instalacjami zamontowana w kontenerze”

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, uruchomienie nowo fabrycznej prasy do odwadniania osadu wraz z instalacjami w kontenerze na oczyszczalni ścieków w Siedliskach koło Bobowej. Wykonawca zobowiązany jest również do przeszkolenia całości załogi pracującej na oczyszczalni ścieków.

1. Do odwodnienia osadów ściekowych wytwarzanych na gminnej oczyszczalni ścieków przewiduje się zastosowanie prasy w kontenerze, uzyskującą maksymalnie możliwe stężenia suchej masy w osadzie po odwodnieniu.
2. Urządzenie powinno odwadniać osad nadmierny wraz z zawiesiną.
3. Osad odwodniony powinien być automatycznie transportowany na przyczepę.
4. Wymagany minimalny stopień odwodnienia po prasie to: 19% s.m., wymagana czystość odcieku z prasy nie więcej niż 300mg/dm³ zawiesiny ogólnej.
5. Oferowana prasa nie może stanowić rozwiązania prototypowego i powinna być sprawdzona w praktyce eksploatacyjnej.
6. Urządzenie energooszczędne.

Linia do odwadniania osadów powinna zawierać:

1. Parametry technologiczne

- rodzaj osadu: osad nadmierny stabilizowany tlenowo,
- wydajność hydrauliczna prasy: 5 m³/h,
- wymagany stopień odwodnienia nie mniej jak: 19% s.m.,
- wymagana jakość odcieku: poniżej 300 mg/l zawiesiny ogólnej,

2. Wymagania techniczne:

- prasa powinna być w całości w wykonaniu ze stali nierdzewnej co najmniej AISI304
- prasa dwugłowicowa
- prasa nie wymaga płukania w trakcie pracy,
- brak zużycia wody płuczającej,
- prasa nie wymaga doprowadzenia sprężonego powietrza,
- moc zainstalowana napędów prasy nie więcej niż 2 x 0,55kW,
- płynna regulacja wszystkich napędów prasy za pomocą falowników,
- wały ślimaków o zmiennej średnicy rdzenia, zwiększającej się do wylotu i zmiennym skoku ślimaka w wykonaniu ze stali nierdzewnej,
- w prasie brak elementów wymiennych szybkozużywających się,

3. Prasa wyposażona we flokulator o parametrach:

- Flokulator dwukomorowy, moc napędu nie więcej niż 2 x 0,37kW,
- wykonanie stal nierdzewna AISI304,
- w komorze flokulatora sonda do stałego pomiaru poziomu osadu,
- oba napędy flokulatora regulowane w sposób płynny każdy oddzielnym falownikiem,
- mieszadła,

4. Automatyczna Stacja Polimeru

- Wymaga się zastosowanie stacji automatycznej jednozbiornikowej o pojemności co najmniej 1000dm³ – 3 komorowa
- wymaga się aby stacja działała w pełni automatycznie w przypadku emulsji z możliwością pracy na proszku.

5. Pompa do roztworu polielektrolitu

- wydajność nie mniej jak 1m³/h
- płynna regulacja wydajności za pomocą falownika moc zainstalowana nie więcej niż 0,55 kW

6. Pompa Osadu Nadmiernego Ślimakowa

- wydajność nie mniej jak 6,0 m³/h
- płynna regulacja wydajności za pomocą falownika moc zainstalowana nie więcej niż 1,5 kW
- ciśnienie tłoczenia nie mniej niż 2,0 bar .

7. Układ Kondycjonowania Osadu Chemicznego

- **Flokulator dynamiczny**
- Pojemność flokulatora nie mniej jak 60 dm³
- Wykonanie stal kwasoodporna – AISI 304
- Mieszadło wykonanie stal kwasoodporna AISI 304
- Silnik przekładni o mocy nie więcej niż 0,37 kW

8. Pompa Dozująca 2 Szt.:

- Wydajność nie mniej niż 30l/h
- ciśnienie pracy nie mniej niż 4 bar

9. Szafa Zasilająco-Sterownicza

- Szafa zasilająca i sterująca wszystkimi elementami składowymi układu linii odwadniania, panel sterowania LCD;

10. Przenośnik ślimakowy transportujący osad spod prasy na przyczepę

- Długość wg potrzeb nie mniej jak 5,0 m,
- Wykonanie stal kwasoodporna – AISI 304,
- napęd o mocy nie większej niż 1,5 kW,

11. Kontener

Kontener w którym znajdować się będzie urządzenie powinien mieć wymiary dł. min 6,0m

szer. min 2,5m. Pomieszczenie przeznaczone do pracy w warunkach trudnych ze względu na agresywność środowiska pracy. Do kontenera należy doprowadzić wszystkie niezbędne instalacje wraz z instalacją ogrzewania i wentylacji.